



## Marine Engineering

Yayla Mah. Vatan Cad. Meka İş Merk.  
No:58 Kat:3 D:15 Tuzla / İSTANBUL  
Tel.: 0216-701 23 13 - Fax: 0216-701 23 14



### Kaynak ve Yüzey Temizleme Jeli

#### Pelox SPK - 3000 Pickling Spray Kaynak ve Yüzey Temizleme Jeli

Paslanmaz çelik yüzeyindeki kaynak, ısı işlem lekelerini, oksitlenmeleri, karıncalanmaları, hafif kir ve yağları tek bir işlemde temizler ve yüzeyi pasivasyona hazırlar. AISI 304 -316- 321 ve türevleri için uygundur.

Avantajları :

- \* Gözle görülür kolay bir spreyleme işlemi,
- \* Min zehirli gaz emisyonu ve nitrit ürünleri,
- \* Homojen ve parlak bir yüzey.

Reaksiyon Süresi : ( 20°C de - soğuk çekim ) 45 –90 dakika

Tüketim : 4 - 6 m<sup>2</sup>/kg

Uygulama : Yüzeydeki yoğun kir ve yağları Pelox FRD ile temizleyin. Bidon muhteviyatını, homojen oluncaya kadar karıştırın. Mor renkli tozu bidona boşaltın ve iyice karıştırın. 10 Dakika bekletin. Karışımı, yüzeye el spreyi ( Pelox PD-Z ) veya basınçlı hava pompası ( Pelox P-SA ) ile spreyleyin. Reaksiyon süresi sonunda 100 –150 bar basınçlı temiz su ile yıkayın. Kendi halinde kurumaya bırakın.El sürmeyin.

**Dikkat** : Güneş ışığı altında uygulamayın.

Uygularken gözlük, eldiven, önlük vb. malzeme kullanın.

Cilt ile temasta bol su ile yıkayın.

İdeal uygulama ortam sıcaklığı 15-20°C . Soğukta süreyi uzatın.



## Marine Engineering

Yayla Mah. Vatan Cad. Meka İş Merk.  
No:58 Kat:3 D:15 Tuzla / İSTANBUL  
Tel.: 0216-701 23 13 - Fax: 0216-701 23 14

Paslanmaz Çeliklerin yüzeyi, karıncalanmaya ve paslanmaya karşı koruyucu pasif bir tabaka ile kaplıdır. Isıl ve mekanik işlemler bu tabakayı bozar. Paslanmaya dirençli bu pasif tabaka, yeniden , çok kısa bir sürede oluşturulmalıdır. Bunun için kaynak lekeleri ve diğer yüzey kirlilikleri, kimyasal yöntemlerle yüzeyden tamamen uzaklaştırılmalıdır. Ancak bundan sonra bu pasif tabaka yeniden oluşur. Pelox ürünleri, bu tabakanın oluşumunu garanti eder.



Stok Kodu	Ürün Adı	Ambalaj Ad.
PL 101020	Kaynak Yüzey ve Temizleme Jeli	20 Kg